

CURRICULUM VITAE

Numele: DRĂGĂNESCU	Adresa:
Prenumele: FLORIAN	Prof.dr.ing. Florian DRĂGĂNESCU
Data nașterii: 15 aprilie 1935	Universitatea „POLITEHNICA” din
Funcția actuală: Profesor ,	București, Facultatea I.M.S.T.
Catedra:Tehnologia Construcțiilor de Mașini,	Splaiul Independenței, 313, RO 77206
Facultatea:Ingineria și Managementul	Tel/Fax: (40.1)402 93 73
Sistemelor Tehnologice	E-mail:<draga@teh.prod.pub.ro>
Universitatea „POLITEHNICA” din București	

STUDII

1961 - Facultatea de Mecanică din Institutul Politehnic București
1982 - Teză de doctorat „Contribuții la determinarea regimurilor de așchiere la frezarea aliajelor de aluminiu produse în țară”

TITLURI ȘI FUNCȚII UNIVERSITARE

1962: **Inginer**, specialitatea Tehnologia Construcțiilor de Mașini
1982: **Doctor Inginer** în Tehnologia Construcțiilor de Mașini
1961-1963: Preparator și Preparator cu sarcini de asistent
1963-1975: Asistent
1975-1990: Șef de lucrări
1990-1992: Conferențiar
1992- : Profesor
1996- : Conducător de doctorat

CUNOȘTINȚE DE LIMBI STRĂINE: Engleză-începător; franceză-începător; rusă-bine

CERCETARE ȘTIINȚIFICĂ:

Preocupări majore în domeniul așchierii aliajelor de aluminiu și a materialelor feroase, deformării plastice la rece, economisirii energiei la prelucrările mecanice, programării statistice a experiențelor, modelării statistice a proceselor de prelucrare, proiectării proceselor tehnologice de prelucrare și a echipamentelor tehnologice corespunzătoare, proiectării și dezvoltării intergrate a produselor noi de succes, analizei cu elemente finite a proceselor de deformare plastică la rece.

Rezultate relevante: - proiectarea programelor experimentale și modelarea statistică a principalelor caracteristici ale frezării aliajelor de aluminiu, frezării și stunjirii aliajelor feroase (forțe de așchiere, temperatură de așchiere, rugozitatea suprafețelor prelucrate prin așchiere); - modelarea statistică a proceselor de deformare plastică la rece (ștanțare, îndoire, ambutisare, răsfrângerea marginilor orificiilor); - modelarea statistică a caracteristicilor energetice ale mașinilor de frezat și ale preselor mecanice (puterea electrică activă consumată din rețea pentru prelucrare, randamentul energetic); - filetarea productivă a melcilor globoidali prin frezare circulară cu un singur dinte în atac; - optimizarea regimului de așchiere după consumul specific de energie electrică; - proiectarea și realizarea unor echipamente pentru cercetarea experimentală și modelarea statistică a principalelor procedee de prelucrare prin deformare plastică la rece (ștanțare, îndoire, ambutisare, fasonare, extrudare); - proiectarea unui produs nou (supapă de închidere cu autoblocare pentru evitarea inundării încăperilor de la robinetul rămas deschis în timpul cât apa a fost întreruptă – brevet de invenție). Premiul II al Ministerului Învățământului pentru cercetare

științifică în domeniul Mecanică-Construcții de mașini pe anul 1964. Un număr de 17 contracte de cercetare științifică, din care la 11 titular.

ACTIVITATE DIDACTICĂ

Curs, proiect de an și laborator la disciplinele: Tehnologia presării la rece, Mașini pentru prelucrarea metalelor, Ingineria produselor, Proiectarea produselor, Proiectarea integrată a produselor, Dezvoltarea produselor, la cursurile de ingineri zi și la cursurile de masterat. Titular discipline: Prelucrări prin deformare plastică la rece și Proiectarea și dezvoltarea integrată a produselor noi. Îndrumarea unui număr foarte mare de proiecte de diplomă ale absolvenților de la cursurile de ingineri, a unui număr de 21 de disertații ale absolvenților de la master, a unui număr de 8 lucrări pentru obținerea gradului didactic I de profesori de la învățământul preuniversitar. Îndrumarea unui număr de 14 doctoranzi, dintre care opt au obținut titlul de doctor.

PUBLICAȚII

113 articole și cărți, în calitate de autor sau coautor, publicate în reviste, buletine ale conferințelor naționale și internaționale, edituri centrale și pe plan local.

7 iunie 2017

Prof.Univ.Emerit Dr. Ing. Florian DRAGANESCU