

Soutenance d'une thèse de doctorat de l'Université de Lyon en cotutelle internationale entre l'Université Politehnica de Bucarest (Bucarest, Roumanie), et l'INSA de LYON (Villeurbanne, France)

La soutenance a lieu publiquement

Candidat MME Brăileanu Patricia Isabela

Fonction Doctorant Laboratoire INSA LAMCOS

Ecole Doctorale ED162: MÉCANIQUE, ENERGÉTIQUE, GÉNIE CIVIL,

ACOUSTIQUE DE LYON

Titre de la thèse Date et heure de « Research on optimizing customized prostheses »

Date et heure de 18/09/2020 à 11h00 soutenance

Lieu de soutenance Visioconférence

Composition du Jury

Civilité	Nom	Prénom	Grade / Qualité	Rôle
M.	BÂRSAN	Ioan-Lucian	Professeur des Universités	Rapporteur
M.	MASSI	Francesco	Professeur des Universités	Rapporteur
Μ.	GHEORGHE	Marian	Professeur des Universités	Examinateur
MME	OUJEBBOUR	Fatima-Zahra	Chargée de Recherche	Examinatrice
M.	BOU-SAÏD	Benyebka	Professeur	Directeur de thèse
M.	SIMION	Ionel	Professeur	Co-directeur de thèse

Résumé

La thèse de doctorat intitulée "Research on optimizing customized prostheses " a pour objectif final de développer un logiciel qui modifie la géométrie d'une tige fémorale en fonction de paramètres prédéterminés après l'analyse des images tomographiques du patient.

Afin d'obtenir des résultats, ont été réalisées les études suivantes :

Des images tomographiques ont été obtenues de patients avec une hanche saine, de patients avec une hanche arthritique et de patients avec prothèse totale de hanche ;

Une planification virtuelle de l'opération de remplacement total de la hanche a été réalisée pour construire une prothèse personnalisée et identifier les paramètres qui peuvent être optimisés ;

Des études FEA ont été réalisées sur les tiges prothétiques standard et sur la tige prothétique personnalisée pour observer le comportement mécanique de la prothèse sujet à différentes charges externes ;

Après avoir interprété les résultats, nous avons poursuivi le développement du logiciel, son objectif sera l'impression de la tige fémorale personnalisée par la technique de fabrication additive.